

Los trabajos de investigación arqueológica llevados a cabo sobre el terreno no solo han facilitado la identificación de las huellas de extracción dejadas en los bolos y lanchares, sino que han permitido constatar la existencia en la propia cantera de una serie de piezas producto de la talla.

Este es uno de los conjuntos localizados dentro de esta cantera histórica más destacados por su singularidad. Se trata de un conjunto de bloques de diferentes tamaños y formas que han sido abandonadas *in situ* tras haber sido objeto de la fase final de retoques a las que las piezas de granito deben de ser sometidas antes de abandonar la cantera para ser transportadas a su destino final. Se extienden por un sector ubicado inmediatamente al E de Peña Campanario formando agrupaciones concentradas de 5 elementos o de forma aislada.

Esencialmente podemos diferenciar tres tipos:

1/ Piezas de sección curva que presentan un acanaladura interior. Son las más abundantes (se han llegado a contabilizar una veintena distribuidas por este sector). No ha sido posible encontrar información complementaria en las fuentes documentales que pudieran ayudarnos a determinar su destino y función. Es indudable que estaban pensadas para formar parte de una estructura monumental de planta circular. La hipótesis más plausible nos indicaría que estas piezas de granito fueron extraídas para ser utilizadas para la construcción del perímetro exterior de una fuente de planta circular. De ser así, su emplazamiento final debería de situarse en un espacio de grandes dimensiones cuyo propietario contara con un gran poder adquisitivo, siendo el ejemplo perfecto la Familiar Real y el escenario uno de sus palacios, algunos de los cuales no se encuentran muy distantes de esta cantera (Palacio de Riofrio). En lo relativo a la causa de su abandono, la revisión visual de todas ellas revela que tienen una fractura correcta, por lo que el aparente motivo de su descarte tuvo que ver con otras variables (no ejecución de la obra para las que estaban previstas,...).

2/ Sillar ciclópeo de forma prismática. Se trata de un único ejemplar. De igual manera que en el caso anterior no contamos con información de ningún tipo de cara acerca del emplazamiento final para el que estaba destinado.

3/ Rueda de molino de forma circular. Destinadas a un uso más "industrial", estas piezas eran manufacturadas para ser integradas dentro del mecanismo de molienda de alguno

de los numerosos molinos que, movidos por energía hidráulica, se disponen juntos a los numerosos cauces fluviales que jalonan la falda de la Sierra de Guadarrama. La particularidad que presenta este conjunto de piezas presentes dentro de los límites de la cantera es que conocemos claramente el motivo de su abandono junto a las zonas de extracción: no pudieron ser correctamente finalizadas bien por defectos del granito del que fueron extraídas (fracturas irregulares o base rocosa elegida para explotar inadecuada) o bien por un error humano del cantero. De tal forma, lo que nos encontramos son ruedas de molino que se fractura en alguna fase de la extracción quedando inservibles o que una manufactura deficiente no ha dotado a la pieza en cuestión de la forma o acabado deseado.

Teniendo en cuenta la tipología, uso y formas de estos tres conjuntos piezas de granito, y recurriendo a comparativas con elementos arquitectónicos presentes en Segovia y en su entorno inmediato, no parecen contar con una gran antigüedad, pudiendo la mayor parte de ellas retrotraerse en el tiempo quizás como mucho unos 3 o 4 siglos como máximo.

Señalar por último, que su presencia en este yacimiento nos ofrece la oportunidad de observar sillares de granito tras haber sido objeto de la fase final de acabado. De tal forma el granito extraído es objeto de un proceso denominado desbaste, dentro del cual el sillar es perfilado perimetralmente (rebajando las aristas) hasta conseguir la forma deseada con las dimensiones aproximadas a las definitivas pero dejando siempre una holgura de 3-4 cm conocida como creces para evitar tanto fracturas que se pudieran producir en el transporte como peso inútil que aumentaría el coste. Este desbaste se realiza con cincel o martillo de desbastar.